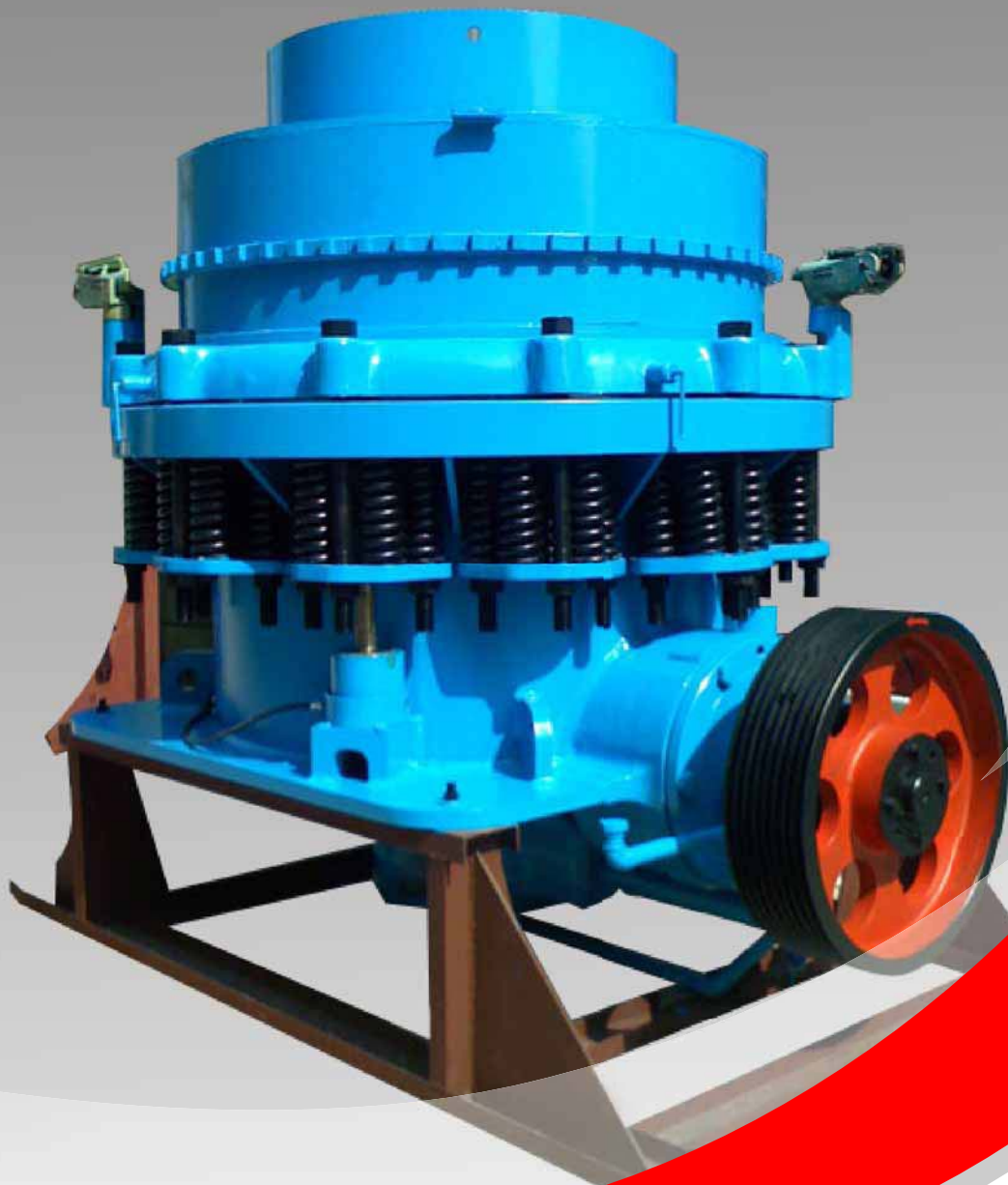


弹簧圆锥破碎机



河南黎明重工科技股份有限公司

LIMING

HENAN LIMING HEAVY INDUSTRY SCIENCE & TECHNOLOGY CO., LTD.



弹簧圆锥破碎机始于1878年美国发明的具有连续破碎动作的旋回破碎机，主要用于抗压强度不超过 300Mpa 的各种矿石和岩石（铁矿石、石灰石、铜矿石、石英、花岗岩、砂岩等）的中碎或细碎。该类型破碎机根据“料层粉碎理论”，采用静压破碎方式，具有破碎力度大、生产效率高、调整方便、经济节能、运作成本低等特点，广泛应用于冶金、建材、筑路、化学与硅酸工业生产。

弹簧圆锥破碎机主要有机架、皮带轮、水平轴、偏心套、上破碎壁(定锥)、下破碎壁(动锥)、液力耦合器、润滑系统、控制系统等几部分组成。

其动锥固定在一个悬挂竖轴上，竖轴置于水平轴上的偏心套筒内。工作时，电动机带动皮带轮或联轴器旋转，从而通过水平轴、偏心套、悬挂竖轴迫使动锥沿着定锥内表面作旋摆运动。在动锥靠拢定锥的区段，物料受到动锥的挤压、撞击和弯曲作用而破碎，形成破碎腔；在动锥偏离定锥的地方，已被破碎的物料在自重作用下从锥底卸出。破碎机通过连续性的工作实现对石料的持续破碎。

破碎机的支撑套与架体连接处靠弹簧压紧，当破碎机内落入金属块等不可破碎物体或因某种原因机器超载时，弹簧即产生压缩变形，破碎机排矿口增大，异物从破碎腔排出，实现保险，防止机器损坏。异物排出后，在弹簧的作用下，排矿口自动复位，机器恢复正常工作。



类型介绍

弹簧圆锥破碎机分粗碎弹簧圆锥破碎机、中碎弹簧圆锥破碎机和细碎弹簧圆锥破碎机三种。

其中粗碎用弹簧圆锥破碎机又叫旋回式破碎机；中碎弹簧圆锥破碎机为标准型圆锥破碎机；细碎圆锥破碎机又叫短头型圆锥破碎机或者叫“圆磨”。

三种类型的弹簧圆锥破碎机构造基本相同，区别仅在于动锥与定锥的形状不同，从而破碎腔的断面形状不同，进料和出料的粒度也不一样。



弹簧圆锥破碎机采用的是物料分层选择破碎。破碎腔填满给料，物料在破碎腔中承受全方位的挤压、剪切和揉搓后起到破碎、和自碎目的，使破碎腔壁避免了直接接触，有效的防止衬板互相磨损，以及避免物料被金属污染物的污染，从而使该机的易损易耗件的损耗程度降低，有效延长了耐磨件的使用寿命，破碎比是其它同类设备的一倍以上。

采用静压粉碎方式，破碎比率增多，产品粒度随意性很强，大小可任意调节。破碎力与该机的偏心静力矩及转速有着一定的关系。调节破碎腔的间隙，可很方便地调节所需的破碎比。

黎明重工生产的PY系列弹簧圆锥破碎机，经过公司资深专家精心设计改进，结构更加合理，具有更多技术优势：

- 动锥连续转动，物料的破碎过程和卸料过程沿工作表面交替连续进行，生产效率高。
- 操作安装方便。整机采用二次隔振，基础振动小，工作噪音小，安装时不需庞大基础和地脚螺栓。
- 根据“料层粉碎理论”设计，产品料度均匀，呈立方体，动锥工作表面的磨损也较均匀。
- 动锥和定锥都是正置，动锥摆动时，在破碎腔出料口附近，动锥与定锥之间有一段间隙相等的平行带，使成品料度均匀。
- 采用干油或者水两种密封方式，使灰尘杂质无法进入机体内，从而保证了润滑油的清洁，延长了滑动轴承、推力球轴承的使用寿命，使得机器运转可靠。
- 零部件全部选用优质材料加工生产，机器使用寿命更长

■ 油温过高。

产生原因：油质不好；油量不足；轴承损坏。

消除方法：换油，或加油，或更换轴承。

■ 油泵开后油压低或指示器无油流。

产生原因：油温低；油管堵塞或油泵工作不正常。

消除办法：加热提高油温；修理管路或油泵。

■ 油温油压上升。

产生原因：油管或油沟堵塞，安全阀失灵。

消除办法：停机检查修理。

■ 油内含有大量细泥和杂质。

产生原因：密封防尘装置失灵；水管堵塞或泄漏造成缺水。

消除办法：停机重新密封或清洗检修，更换新油。

■ 碎矿机强烈振动，动锥突然转速加快。

产生原因：润滑不良使主轴被衬套包紧；动锥下沉或球面止

推轴承损坏；锥形衬套上窜活动致使其与主轴间隙不足。

消除办法：针对原因更换已损件，检修油泵和管路。

■ 碎矿或空转时产生可听见的劈裂声。

产生原因：衬板松弛；动锥或固定锥衬板不圆而产生冲击。

消除办法：停机检查螺钉的紧固情况和锌层脱落情况。若螺钉或耳环损坏，需拆下调整环，更换螺钉与耳环；若锌层脱落需重新浇铸锌层；检查衬板的椭圆度，必要时进行机械加工。

■ 传动轴回转不均匀，产生强烈的敲击声之后皮带轮转动，动锥不动。

产生原因：齿轮磨损严重或损坏；联接键损坏；主轴折断。

消除办法：停机更换齿轮，并使啮合间隙合乎要求；更换联接键；更换主轴，加强除铁工作。

■ 排矿粒度增大。

产生原因：衬板磨损严重。

消除办法：调整排矿口，减小排矿口尺寸；更换衬板。





型 号	破碎锥 直径 (mm)	进料口 尺寸 (mm)	出料口 调整范围 (mm)	最大进料 边长 (mm)	处理能力 (t/h)	偏心套转速 (r/min)	功率 (kw)	重量 (T)
PYB600	Φ 600	75	12-25	65	40	356	30	5
PYD600	Φ 600	40	2-13	35	12-23	356	30	5.5
PYB900	Φ 900	135	15-50	115	50-90	333	55	11.2
PYZ900	Φ 900	70	5-20	60	20-65	333	55	11.2
PYD900	Φ 900	50	3-13	50	15-50	333	55	11.3
PYB1200	Φ 1200	170	20-50	145	110-168	300	110	24.7
PYZ1200	Φ 1200	115	8-25	100	42-135	300	110	25
PYD1200	Φ 1200	60	3-15	50	18-105	300	110	25.3
PYB1750	Φ 1700	250	25-50	215	280-480	245	160	50.3
PYZ1750	Φ 1700	215	10-30	185	115-320	245	160	50.3
PYD1750	Φ 1700	100	5-13	85	75-230	245	160	50.2
PYB2200	Φ 2200	350	30-60	300	59-1000	220	280/260	80
PYZ2200	Φ 2200	275	10-30	230	200-580	220	280/260	80
PYD2200	Φ 2200	130	5-15	100	120-340	220	280/260	81.4



黎明重工科技秉承“虔诚、精细、严密、和谐”的企业精神，引进现代科学管理技术，与众多高等院校和科研机构密切合作，精工制造，与时俱进，经过多年攻关，设计研发了一大批拥有先进工艺的破碎、磨粉设备。同时公司内部还建立了一整套完备的质量监督管理体系，以严谨、务实、科学的态度严把质量关，充分实现了产品从零部件生产到加工组装成品的系统化管理。

目前，公司在世界多个国家和地区设有办事处，产品通过欧盟CE认证，移动破碎站、破碎机、制砂机、立式磨粉机、梯型磨粉机等众多高新产品远销俄罗斯、哈萨克斯坦、阿塞拜疆、土耳其、科威特、南非、埃及、越南、马来西亚、印度、印度尼西亚、澳大利亚、朝鲜、加拿大、欧盟等国家和地区。





河南黎明重工科技股份有限公司上街机械装备工业园，是第二届中博会河南省省委书记徐光春、省长郭庚茂等政府相关领导见证签约的郑州市重点项目。整个工业园区建筑面积70000余平方米，其中现代化重型机械，加工厂房30000余平方米，研发实验楼48000余平方米，是黎明重工科技大型机械装备研发生产的主要基地之一。



主楼



厂房

破碎筛分设备

破碎筛分设备

PE系列颚式破碎机

JC系列欧版颚式破碎机

PF系列反击式破碎机

PFW系列欧版反击式破碎机

CS系列高效弹簧圆锥破碎机

HPC系列多缸液压圆锥破碎机

HCS系列单缸液压圆锥破碎机

PY系列弹簧圆锥破碎机

5X系列离心冲击式破碎机

VSI系列制砂机

PCL系列冲击式破碎机

GZD系列振动给料机

YZS系列圆振动筛

XSD系列轮式洗砂机

移动破碎站

轮胎式移动破碎站

履带式移动破碎站

碎石制砂生产线

砂石生产线

碎石生产线

制砂生产线

磨粉机设备

R型雷蒙磨粉机

YGM系列高压悬辊磨粉机

TGM系列超压梯型磨粉机（脱硫磨粉机）

MTW欧式梯型磨粉机

HGM系列三环中速微粉磨粉机

LM系列立式磨粉机

虔诚 精细 严密 和谐

- 创新是动力
- 信誉是前提
- 质量是生命
- 高效是保证
- 服务是根本
- 品牌是目标

联系方式

破碎筛分设备销售部：

电话：400-655-1888 0371-67986666

传真：0371-67986677

E-mail：Vip@lmlq.com

工业磨粉设备销售部：

电话：400-655-1888 0371-67986666

网址：www.lmlq.com

邮编：450001

客户服务中心热线：

电话：0371-67993098

公司地址：中国郑州国家高新技术产业开发区